



Der führende Fachhandel  
für Schweißen & Schneiden

**MERKLE**

MERKLE SCHWEISSTECHNIK GMBH

# AUTOMATISIERUNG

## KOMPONENTEN · BAUTEILE · KOMPLETTSYSTEME

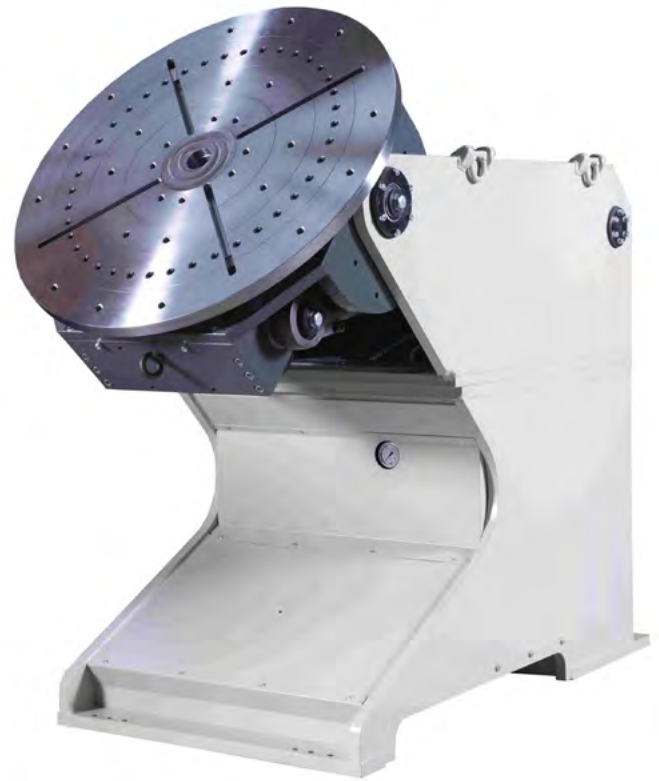
Merkle Drehtische D653 / D1003 und D5002

# DIE STARKEN ALLROUNDER

Technische Daten	D653	D1003
Tischhöhe	970 mm	895 mm
Tragkraft	650 kg / 6,5 kN	1000 kg / 10 kN
Drehzahl (U/min.)	0,075 - 3,26 min <sup>-1</sup>	0,001 - 1,3 min <sup>-1</sup>
Innendurchlass	47,5 mm	56 mm
Planscheibendurchmesser	920 mm	
Stromabnehmer	400 A	800 A



Mit Traglasten bis zu 5 Tonnen liefern die großen Drehtische optimale Bedingungen für den Einsatz bei schwergewichtigen Automatisierungslösungen.



Technische Daten	D5002
Tischhöhe	1444 mm
Tragkraft	5000 kg / 50 kN
Drehzahl (U/min.)	0,002 - 1,1 min <sup>-1</sup>
Innendurchlass	60 mm
Planscheibendurchmesser	1000 mm
Stromabnehmer	1200 A

Wir senden Ihnen diesen Newsletter, da wir davon ausgehen, dass die Inhalte für Sie als Schweißfachbetrieb interessant sein könnten. Wenn Sie künftig keine E-Mails von uns erhalten möchten, dann senden Sie uns bitte eine E-Mail mit dem Betreff „abmelden“. 04-11.020



Der führende Fachhandel  
für Schweißen & Schneiden

**MERKLE**

MERKLE SCHWEISSTECHNIK GMBH

# DREHTISCHE



Technische Daten:

**D 653**

**D1003  
D1004**

**D 5002**

Tragkraft (vertikal)	650 kg/6,5 kN	1000 kg/10 kN	5000 kg/50 kN
Drehzahl	0,075 - 3,26 min <sup>-1</sup>	0,01 - 1,3 min <sup>-1</sup>	0,002 - 1,1 min <sup>-1</sup>
Drehmoment	700 Nm	1025 Nm	5000 Nm
Planscheibendurchmesser	920 mm		1000 mm
Tischhöhe:	970 mm	895 mm	1444 mm
Achshöhe:	825 mm	736 mm	1275 mm
Innendurchlass	47,5 mm	56 mm	60 mm
Zentrierbohrung	ø 64H7 3 mm tief		ø 64H7 20 mm tief
Kippwinkel - Planscheibe	135°		
Kippbewegung	motorisch v = 4,4°/sec	motorisch v = 6,3°/sec	hydraulisch
Kippmoment	1100 Nm	3000 Nm	31750 Nm
max. Umlauf- durchmesser	1400 mm		2400 mm o.FV 2000 mm m.FV
Stromabnehmer	400 A	800 A	1200 A
Netzspannung	3 x 400 V		
Frequenz	50 Hz		
Netzanschlussleitung	5 x 2,5 mm <sup>2</sup> , 5 m mit CEE-Stecker 16 A		5 x 4 mm <sup>2</sup> , 5 m mit CEE-Stecker 32 A
Schnittstelle für externe Bedienung	Fußschalter; Hand- und Fernregler		
Drehzahlregelung	1:43,5	1:130	1:550
Endschalterüberlappung 360° + Überlappstrecke	Option		
Gewicht	420 kg	550 kg	2200 kg
Artikel-Nr.	121.070	119.142	137.748

Wir senden Ihnen diesen Newsletter, da wir davon ausgehen, dass die Inhalte für Sie als Schweißfachbetrieb interessant sein könnten.  
Wenn Sie künftig keine E-Mails von uns erhalten möchten, dann senden Sie uns bitte eine E-Mail mit dem Betreff „abmelden“.



Der führende Fachhandel  
für Schweißen & Schneiden

**MERKLE**

MERKLE SCHWEISSTECHNIK GMBH

# ANWENDUNGEN



Drehtisch D302/60 auf Sockel mit 3-Backen-Futter, pneumatischer Brennerzustellung und Gegendruckpinole.



Drehtisch D302/60 auf Sockel mit automatischer Schweißnahterkennung durch Laserabtastung.



Doppel-Rundnaht-Schweißautomat mit zwei Drehtischen und zentraler Steuerung.



Rundnaht-Schweißanlage für lange Rohre mit einem Durchmesser von 150 bis 500 mm.



Drehtisch D1003 mit 3-Backen-Spannfutter und Linearpendelgerät zum Auftragschweißen.



Rundnaht-Schweißanlage zum Schweißen von Rohr-Flansch-Verbindungen.

Wir senden Ihnen diesen Newsletter, da wir davon ausgehen, dass die Inhalte für Sie als Schweißfachbetrieb interessant sein könnten. Wenn Sie künftig keine E-Mails von uns erhalten möchten, dann senden Sie uns bitte eine E-Mail mit dem Betreff „abmelden“.